

KAESER
KOMPRESSOREN®



MOBILAIR Lieferprogramm für nicht regulierte Märkte

Mobile Kompressoren M 13 – M 500-2

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL^{☆☆}

Max. Volumenstrom 48 m³/min (1700 cfm)

www.kaeser.com

Qualität „Made in Germany“

Seit über 100 Jahren steht KAESER KOMPRESSOREN für innovative Produkte und wirtschaftliche Komplettlösungen. 1919 als Maschinenbauwerkstatt von Carl Kaeser Senior in Coburg gegründet, hat sich das Unternehmen zu einem weltweit erfolgreichen Kompressoren-Hersteller und Druckluft-Systemanbieter entwickelt. Hierbei setzt KAESER auf die Produktion der Zukunft – der Smart Factory. Intelligent und vernetzt ist die Herstellung der Kompressoren, Gebläse, Steuerungen und Aufbereitungskomponenten nach hocheffizienten Industrie-4.0-Strukturen ausgerichtet. Dies ermöglicht äußerste Präzision, optimale Produktivität und kürzeste Lieferzeiten. KAESER ist mit eigenen Tochtergesellschaften und Vertriebspartnern in über 140 Ländern präsent. Der kontinuierliche Dialog mit dem Kunden ermöglicht einen stetigen Verbesserungsprozess der Produkte und des Service-Angebots. Das Ergebnis: Maximale Zuverlässigkeit und Effizienz bei minimalem Wartungsbedarf.

MOBILAIR – mobile Baukompressoren

Vielfalt ist ihre Stärke

MOBILAIR Baukompressoren von KAESER überzeugen durch ihre Variabilität. Ob fahrbar oder stationär, Verbrennungs- oder Elektromotor – die mobilen Kraftpakete lassen sich dank ihrer großen Bandbreite optimal auf jeden Anwendungsfall anpassen.

Einfach zu bedienen

Ob mechanisch oder elektronisch geregelt – anschauliche Piktogramme führen sprachneutral durch die übersichtliche Menüführung. Damit ist ein einfaches Bedienen der Anlagen möglich – auch, wenn es auf Baustellen schnell gehen muss.

Servicefreundlich und gut zugänglich

Die mobilen Kompressoren sind einfach zu bedienen und alle Wartungsstellen sind leicht erreichbar. So sind Servicearbeiten effizient zu erledigen. KAESER bietet auch Kundengerechte individuelle Wartungsverträge an.

Zuverlässig und wertbeständig

MOBILAIR Baukompressoren sind für strapaziöse Baustellen-Dauereinsätze gut gerüstet. Auch unter rauen klimatischen Bedingungen arbeiten sie zuverlässig und sicher. Die formschönen und robusten rotationsgesinteren Polyethylen-Hauben (modellabhängig) machen sie besonders widerstandsfähig und damit äußerst wertbeständig.

Hart im Nehmen

Für alle MOBILAIR Anlagen gilt: Mehr Druckluft mit weniger Energie. Die Herausforderungen von hohem Schwefelgehalt im Diesel werden dabei genauso gemeistert, wie extreme Umgebungstemperaturen oder hohe Luftfeuchtigkeit. Weiterhin stehen Lösungen für Aufstellhöhen bis 4500 m über dem Meeresspiegel zur Wahl.





Ab Werk innovativ

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage, hochautomatisierte Prüfräume sowie über hocheffiziente Produktionslogistik.



SIGMA-Blöcke – mehr Druckluft mit weniger Energie

Jeder Schraubenkompressorblock verfügt über Rotoren mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Überlegenes Design, sorgfältige Fertigung und Präzisionswälzlager gewährleisten eine hohe Effizienz und eine lange Lebensdauer.



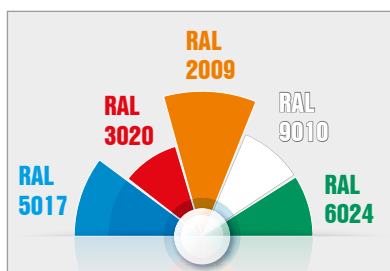


Abb.: M 13



Benzinmotor mit Elektrostarter

In den kompakten Anlagen sind umweltfreundliche Honda-Benzinmotoren verbaut, die die Abgasstufe V einhalten. Mit dem komfortablen Start per Schlüsseldreh sind die Kompressoren sofort einsatzbereit. Durch den großen 20 l Kraftstofftank sind lange Nachtankintervalle möglich.



Polyethylen-Sonderfarben

Für alle PE-Hauben sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar: blau – ähnlich RAL 5017, rot – ähnlich RAL 3020, orange – ähnlich RAL 2009, weiß – ähnlich RAL 9010 und grün – ähnlich RAL 6024. Für einen Mehrpreis sind weitere Farbtöne für die Haube möglich.



Nachkühler

Die Kompaktgeräte lassen sich mit einer externen Druckluftaufbereitung betreiben. Das Gestell ist für kühle und kondensatfreie Druckluft anschlussfertig mit einem Druckluftnachkühler und einem Kondensatsabscheider ausgestattet. Für technisch ölfreie Druckluft ist es mit einer Filterkombination erhältlich.

Kompaktgeräte

Klein, stark und vielseitig

Die kleinsten MOBILAIR-Kompressoren betreiben Druckluft-Spaten, Hämmer, Bohrmaschinen, Sägen, Schrauber, Schleifer, Erdraketen oder Kanalroboter. Die 15-bar-Version eignet sich ideal zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln oder für Dichtheitstests. Optional sorgt ein externer Druckluft-Nachkühler für kühle, kondensatfreie Druckluft und als Ergänzung eine externe Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft.



Abb.: M13

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck					Motor- typ	Motormen- leistung kW	Kraftstoff- behälterinhalt l	Betriebs- gewicht kg	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung ¹⁾
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M13	m³/min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30							
M17	m³/min	1,6	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	57			35						

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.

Leichtgewichte unter 750 kg

Flexibel im Transport – ohne Auflaufbremse

Die ungebremsten Leichtgewichte sind besonders flexibel. Da diese unter 750 Kilogramm wiegen, sind sie ohne Auflaufbremse ausgerüstet. Die mobilen Kompressoren lassen sich einfach per Muskelkraft auf der Baustelle bewegen. Der M27 und M31 können zusätzlich mit integriertem 6,5 kVA-Generator konfiguriert werden.



Abb.: M50 PE



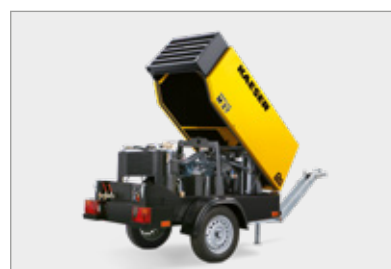
Anti-Frost Regelung

Von KAESER für Baukompressoren entwickelt, stimmt die Anti-Frost-Regelung die optimale Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert damit ihre Lebensdauer.



PE-Haube

Die moderne, doppelwandige Schallschutzhaube der Fahranlagen besteht aus rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist äußerst stabil, korrosionsfrei, kratzfest und wertbeständig. KAESER war 2002 der erste Hersteller, der diesen robusten Werkstoff bei Baukompressoren eingeführt hat.



Zugänglichkeit

Trotz der Kompaktheit der Anlagen erleichtern Flügeltüren oder ein großer Haubenöffnungswinkel den Zugang zur übersichtlichen Technik und bietet somit beste Wartungsfreundlichkeit.



Abb.: M31 PE

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck					Motor- typ	Motornenn- leistung	Kraftstoff- behälterinhalt	Betriebs- gewicht	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung ¹⁾	Option Generator
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar	kW	kW	l	kg			
M20	m³/min	2,0	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A	-
	cfm	71										
M27	m³/min	2,6	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	92	74	67	57							
M31	m³/min	3,15	2,6	2,3	1,9	Kubota D1105-T	23,7	40	580	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	110	92	81	67							
M50	m³/min	5,0	-	-	-	Kubota V1505-T	32,5	80	735	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	180										

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.



Abb.: M100



Option Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich optional Aufbereitungskomponenten wie Filter und Rückerwärmungskomponenten installieren – für saubere und trockene Druckluft.



Generator-Option

Mit dem optional erhältlichen 8,5 oder 13 kVA-Generator wird der M100 zum mobilen Energie-Lieferanten für Druckluft und Strom auf der Baustelle. Am Generator kann zwischen der energiesparenden Einschaltautomatik und Dauerbetrieb (für z.B. Schweißen) umgeschaltet werden.



M57utility

Ein M57utility findet auf jeder Lkw-Ladefläche Platz und kann platzsparend auf dieser Ladefläche untergebracht werden. Die Konstruktion ist für den Verbleib auf der Ladefläche hin optimiert und bietet beste Zugänglichkeit von Bedienteil, Tank und Ölstandskontrolle an der Stirnseite.

Leistungsstarke Multitalente

Robuste Alleskönner – mit oder ohne Generator

Die MOBILAIR-Baukompressoren dieser Baureihengruppe sind ausgesprochene Multitalente. Unterschiedliche Betriebsdrücke, optionale Synchron-Generatoren (M100) und effektive Druckluftaufbereitungskomponenten passen die Anlagen perfekt an ihre jeweiligen Aufgaben an.



Abb.: M70

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motor- typ	Motornenn- leistung kW	Kraftstoff- behälterinhalt l	Betriebs- gewicht kg	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung ^{*)}	Option Generator
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M57	m³/min	5,6	-	-	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	-	-
	cfm	200											
M57 utility	m³/min	5,4	-	4,7	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	190		165									
M70	m³/min	7,0	-	5,4	-	-	Kubota V2003-T	43,3	105	1230	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	cfm	250		190									
M100	m³/min	10,6	-	8,5	7,2	6,4	Kubota V3800-DI-T	71.1	150	1480	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	cfm	375		300	255	225							

^{*)} Erklärung siehe Seite 16.

Sparsame Kraftpakete

Bestechend wirtschaftlich – dank innovativer Kompressorsteuerung

Die Kompressorsteuerungen SIGMA CONTROL SMART und SIGMA CONTROL MOBIL sind einfach zu bedienen und führen durch die perfekte Abstimmung von Antriebsmotor und Kompressor-Aggregat bei diesen MOBILAIR-Kraftwerken zu einer deutlichen Kraftstoffersparnis.

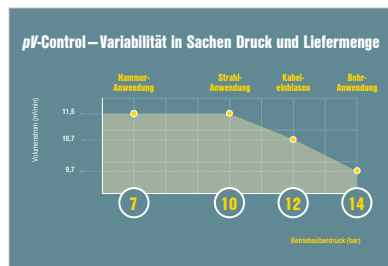


Abb.: M235



SIGMA CONTROL MOBIL

Mit der selbsterklärenden Bedienführung lässt sich die Anlage mit nur drei Tasten bedienen. Die stufenlose und unmittelbar wirksame Druckverstellung erfolgt intuitiv durch Pfeiltasten. Die Kompressorsteuerung optimiert über das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit, Kraftstoffeffizienz und Abgasminimierung.



pV-Regelung

Der Maximaldruck (p) lässt sich variabel in 0,1 bar-Schritten einstellen. Dank der pV-Regelung nimmt dieser direkt Einfluss auf den jeweils maximal möglichen Volumenstrom (V) und bietet dadurch noch mehr Variabilität in Sachen Druck und Volumenstrom. Diese Einstellmöglichkeit weiß man besonders bei der Verwendung von langen Schlauchleitungen zu schätzen.



Der Mercedes bei MOBILAIR

M250 und M450 sind die größten fluidgekühlten Schraubenkompressoren in der MOBILAIR-Familie. Das Spitzenmodell M450 liefert bis zu 48,1 m³/min. Die Kraftpakete überzeugen durch höchstmögliche Effizienz und Sparsamkeit – bei maximaler Leistung und Zuverlässigkeit. Zudem sind Sonderlösungen für Höhenaufstellungen lieferbar.



Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck								Motortyp	Motornennleistung kW	Kraftstoff-/behälterinhalt l	Betriebsgewicht kg	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung ¹⁾	Option Generator
	Druckbereich bis		100 psi 7 bar		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 135 pV	-	m³/min cfm	-	-	-	130 460	pV	10,5 370	Deutz TCD 2013 L04	122	200	2500	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	23 kVA
M 170	-	m³/min cfm	-	-	17 600	15,5 550	13,5 475	11,5 405	Deutz TCD 2012 L06	128	200	2600	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
M 210	-	m³/min cfm	21,2 750	-	19,7 700	18,0 640	-	-	Caterpillar C 6.6 ACERT	146	420	3220	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
M 235	-	m³/min cfm	-	-	23,3 825	22,6 800	19,8 700	18,1 640	Cummins QSB 6.7	201	420	3140	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
M 250	-	m³/min cfm	-	-	26,3 930	25,0 885	22,5 795	20,0 705	Mercedes Benz OM 926 LA	210	250	3400	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
M 450	8,6 bar 125 psi	m³/min cfm	48,1 1700	pV	44,6 1575	-	-	-	Mercedes Benz OM 406 LA	360	900	6350	1 x G 2 ½ 2 x G 1	A / F	-
	14 bar 200 psi	m³/min cfm	43,9 1550					37,7 1330							

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.



Abb.: M31E



Vielfalt im Einsatz

Die e-power-Anlagen sind besonders flexibel im Einsatz. So sind sie sowohl zur Überbrückung bei Wartungen an Industrie-Stationen als auch zum variablen Einsatz als Mietanlagen ideal geeignet.



Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten wie Filter und Rück erwärmung installieren – für saubere und trockene Druckluft.



DUAL-Regelung

Ist die Anlage mit der optionalen DUAL-Regelung ausgerüstet, kann der gewünschte Ein- und Ausschalt- druck einfach an der Steuerung eingestellt werden. Über eine zusätzliche Schnellkupplung gelangt die Information über den anliegenden Netzdruck in die Maschine und wird für die Regelung verarbeitet.

e-power: umweltfreundlich und leise

Der alternative Antrieb für Baukompressoren

Überall, wo ein Stromanschluss vorhanden ist, spielen die Baukompressoren der MOBILAIR e-power-Serie ihre Trümpfe aus. Der flüsterleise Elektroantrieb ist dabei die Eintrittskarte in Umwelt- oder Lärmschutzzonen. Durch den abgasfreien Antrieb ist die Anwendung auch in Gebäuden oder Tunneln möglich.



Abb.: M255 E

Technische Daten

Modell		Volumenstrom bei Betriebsüberdruck 50Hz (60Hz auf Anfrage)						Elektromotor (400V)	Motornenn- leistung kW	CEE- Steckdose A	Betriebs- gewicht kg	Druckluft- anschluss	Option Druckluft- aufbereitung ¹⁾
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M13 E	m³/min	1,2	1,0	0,9	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	32	187	1 X G ½	A / F
	cfm	42	35	32	30		27						
M27 E	m³/min	2,6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92											
M31 E	m³/min	3,15	2,6	2,3	-	1,9	-	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81		67							
M50 E	m³/min	5,0	3,8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135										
M250 E	m³/min	25,0	20,4	-	-	16,2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720			570							
M255 E	m³/min	-	24,7	19,9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm		875	705									

¹⁾ Erklärung siehe Seite 16.

OILFREE.AIR

Industrie-Trockenläufer – bewährt auch unter extremen Umgebungsbedingungen

Der M500-2 vereint die Vorteile eines zweistufig, ölfrei verdichtenden, stationären Schraubenkompressors mit denen einer mobilen Anlage – höchste Druckluftmenge und Qualität bei maximaler Flexibilität. Der Druck lässt sich variabel bis 10,3 bar einstellen. Bei großen Druckluftverbräuchern in der Industrie stellt der M500-2 die Druckluftversorgung auch dann sicher, wenn Wartungs- oder Umbauarbeiten anstehen. Mit Hilfsfahrgestell oder Schlitten lässt sich der Druckluftriese leicht transportieren.



Abb.: M500-2



Dauerläufer oder Standby

Minimale Stillstandzeiten – dank seines großen Kraftstofftanks hält der M500-2 zwei Schichten hintereinander durch und kann mit Hilfe eines externen Tanks sogar im Dauerbetrieb laufen. Für Standby-Einsätze ist der M500-2 mit Batterieerhaltungsladung und Heizungen für sofortigen Einsatz ausgestattet.



Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist für den M500-2 ein zertifizierter Funkenfänger serienmäßig vorhanden. Zudem schaltet das Motorschließventil die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab. Dadurch ist maximale Sicherheit gewährleistet.



Im Team unschlagbar

Als echter Teamplayer kommt eine M500-2 selten alleine. Ausgestattet mit einem Anschluss für ein externes Startsignal aus einer maschinenübergreifenden Steuerung, springt die zweite Anlage bei Bedarf sofort an. Dies bietet äußerste Zuverlässigkeit bei besonders sensiblen Produktionsprozessen.



Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck				Motortyp	Motornennleistung	Kraftstoff-/AdBlue behälterinhalt	Betriebsgewicht	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung ^{*)}
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar						
M 500-2	m³/min	45,8	pV	38,0	Caterpillar C18	429	940 / 44,5	11800	1x DN80 1x G1	A
	cfm	1600		1340						

^{*)} Erklärung siehe Seite 16.

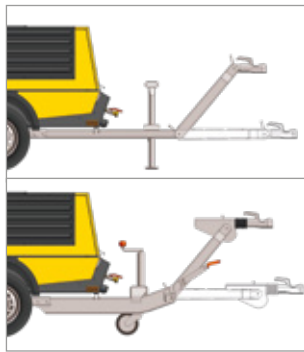
MOBILAIR-Optionen

- Serie
- Option

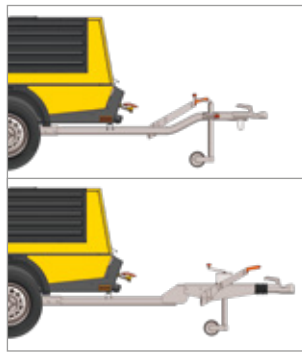
M13 / M15 / M17	M20	M27 / M31	M50	M57	M57 utility	M70	M100	M135 / M170	M210 / M235	M250	M450	M500-2	M13 E	M27 E / M31 E	M50 E	M250 E / M255 E
-----------------	-----	-----------	-----	-----	-------------	-----	------	-------------	-------------	------	------	--------	-------	---------------	-------	-----------------

Fahrwerk

handziehbar	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
ungebremst	-	●	●	●	-	-	-	○	-	●	○	●	●	-	●	-
gebremst	-	○	○	○	●	-	●	●	●	-	●	-	-	○	○	-
höhenverstellbare Zugdeichsel	-	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-
starre Zugdeichsel	-	○	○	○	○	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○	-
Stationärgestell	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	-	○	○	○	-
Schlitten	-	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●



Zugdeichsel
höhenverstellbar
ohne Auflauf- und
Parkbremse



Zugdeichsel
höhenverstellbar
mit Auflauf- und
Parkbremse

Zugdeichsel starr
ohne Auflaufbremse,
mit Parkbremse

Zugdeichsel starr
mit Auflauf- und
Parkbremse



Stationär-
gestell

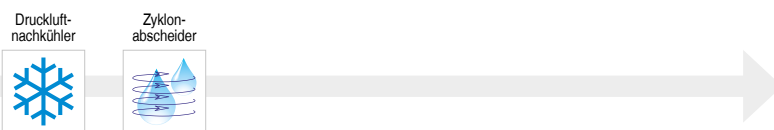
Schlitten

Druckluftaufbereitung

Anti-Frost-Regelung	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	-
Druckluftnachkühler	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●
Mikrofilterkombination	○	-	○	-	-	-	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○
Rückerwärmung	-	-	○	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	-	○	-	-

Variante A

- kühl
- kondensatfrei



kühle Druckluft, ohne Kondensat
(100 % gesättigt), für **Druckluft-
werkzeuge und Überbrückung
stationärer Kompressoren**

Variante F

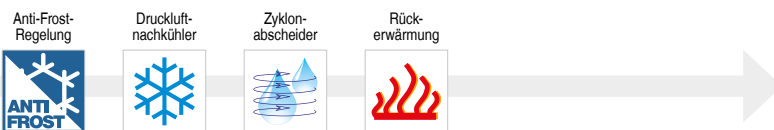
- kühl
- kondensatfrei
- gefiltert



kühle Druckluft, ohne Kondensat
(100 % gesättigt), **frei von
Schmutzpartikeln, technisch
ölfrei gemäß ZTV-ING¹**

Variante B

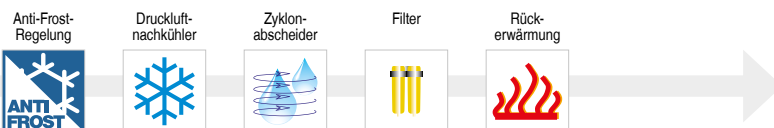
- erwärmt
- getrocknet



getrocknete Druckluft, Erwärmung
um min. 20 °C, für den **Betrieb
unter 0 °C und zum Arbeiten mit
längeren Druckluftleitungen**

Variante G

- erwärmt
- getrocknet
- gefiltert



getrocknete Druckluft, Erwärmung
um min. 20 °C, **frei von
Schmutzpartikeln, technisch
ölfrei gemäß ZTV-ING¹**

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung möglich. Wir beraten Sie gern.

¹Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten (ZTV-ING)

MOBILAIR-Optionen

- Serie
- Option

M13 / M15 / M17	M20	M27 / M31	M50	M57	M57 utility	M70	M100	M135 / M170	M210 / M235	M250	M450	M500-2	M13E	M27E / M31E	M50E	M250E / M255E
-----------------	-----	-----------	-----	-----	-------------	-----	------	-------------	-------------	------	------	--------	------	-------------	------	---------------

Generator

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Abdeckung Generatortableau	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ausrüstung

Sonderfarbe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PE Haube	●	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	●	○	○	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●	-	-	-	-
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	●	●	●
Abdeckung Bedientafel	-	-	-	-	○	●	○	○	●	●	●	●	●	-	●	●
Batterietrennschalter	-	○	○	○	○	●	○	○	●	●	●	●	●	-	-	-
Werkzeugöler	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-
Rückschlagventil (Serie ab 10 bar)	○	-	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Werkzeugfach	-	-	○	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	●	●	-
Schlauchaufroller	-	○	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-
Dokumententasche	-	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	-	○	○
Wasserabscheider Kraftstoff	-	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-
Funkenfänger	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	-	-	-
Motorschließventil	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	●	-	-	-
geschlossene Bodenwanne	-	●	○	○	○	●	○	○	○	-	○	-	●	-	○	○
Tiefemperaturversion	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○

SIGMA CONTROL SMART



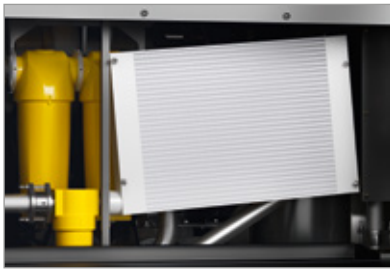
Schlauchaufroller



Generator



Mehrwert für MOBILAIR



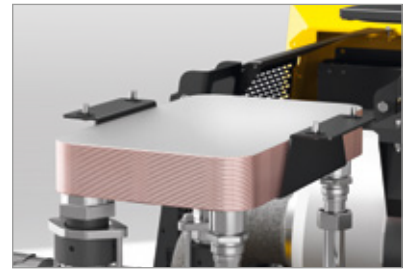
Druckluftnachkühler

Die Druckluft wird auf 7 °C über Umgebungstemperatur abgekühlt. Der geeignete Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats, das dann mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird.



Mikrofilter-Kombination

Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren – Filterkombinationen für technisch ölfreie Druckluft.



Plattenwärmetauscher

Für die Rückerwärmung der Druckluft kann ein Plattenwärmetauscher installiert werden. Bei M100 bis M170 kann die Druckluftaustrittstemperatur flexibel eingestellt werden.



Schlauchaufroller

Der Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht die Verfügbarkeit des angeschlossenen Werkzeuges.



Schläuche + Schlauchöler

Empfohlenes Zubehör für Kompressoren ohne Werkzeugöler bzw. für Kompressoren mit eingebautem Werkzeugöler, wenn der Abstand zum Werkzeug 20 m übersteigt oder es einen Höhenunterschied gibt.



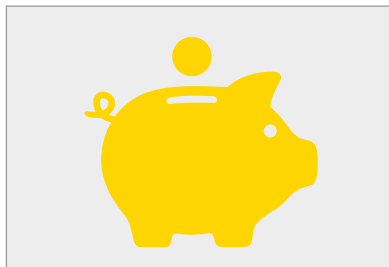
Service

Der globale KAESER-Service sorgt mit rechnergestütztem und schnellem Ersatzteilversand für eine zuverlässige Druckluftversorgung. KAESER bietet auch Kundengerechte individuelle Wartungsverträge an.



KAESER-Originalteile

KAESER-Originalteile haben ihre Funktionssicherheit und lange Lebensdauer in Langzeittests bewiesen. Mit KAESER Wartungs- und Ersatzteilen ist geprüfte Qualität garantiert. Zusammengefasst als praktische Kits ist alles bei Bedarf sofort griffbereit und sichert so die Verfügbarkeit des Kompressors.



Finanzierungen

Den neuesten Stand der Technik bieten wir auch ohne Investitionskosten an. Möglich machen dies maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte.



Gewährleistungsprogramme

Mit KAESER AIR PROTECTION MOBIL verlängert sich die Garantie – bei Registrierung – ganz ohne kompliziertes Vertragswesen um weitere 2 Jahre (bis max. 2.000 Betriebsstunden). Und das Beste daran: während der Garantiefrist kommen außer den Kosten für die allgemeine Wartung keine Zusatzgebühren hinzu.

Druckluftwerkzeuge

Modell	Schlagzahl	Luftverbrauch *)	Werkzeugaufnahme Einsteckende	Gewicht	Schlag- energie	gewichteter Summen- beschleunigungswert **)	Leistungsgewicht
	1/min	m³/min		kg	Joule	m/s²	W/kg

Bauhämmer

mit Faustgriff

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

mit Faustgriff (vibrationsgedämpft)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S26x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S26x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) bei 6 bar, **) gem. ISO28927-10

Bohrhämmer

mit Faustgriff

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

mit T-Griff

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) bei 5 bar, **) gem. ISO28927-10

a) Haltekappe, b) Halteklinke, c) Kreuzkappe, d) Riegelhaltekappe, e) Haltebügel

Meißel

passende Meißel sind separat erhältlich: Spitzmeißel, Flachmeißel, Putzmeißel, Spatenmeißel

Bohraufsätze

passende Bohraufsätze sind separat erhältlich: Monoblockbohrer, Konus-Bohrstange, Bohrkronen

Werkzeugöler

Modell	Gewicht kg	Länge mm	Ölkapazität l	max. Betriebsdruck bar
SO 10	6	370	1,4	9



Abb.: H 95



Abb.: AH 180 V



Abb.: BH 16 V



Abb.: inkl. optionalen
Ständer

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130

www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737